

# LA GAMME PRÊTE À L'EMPLOI

Série 8. Que tractez-vous?

*Sustainable Productivity*

Atlas Copco



# Présenter le 8 Série 8

Les nouveaux compresseurs Série 8 sont le fruit de plus d'une décennie de recherches et développements continus. Il est maintenant possible de tracter avec un véhicule léger et sans permis spécial, un compresseur compact produisant jusqu'à 5 m<sup>3</sup>/min d'air, intégrant un réfrigérant et une génératrice.

Tout cela a été rendu possible grâce à nos dernières innovations dans l'air comprimé, qui nous permettent de fabriquer un compresseur jusqu'à 150 kg plus léger que les modèles similaires. Tous ces avantages sont pertinents si l'efficacité est au rendez-vous ! Le terme efficacité peut être synonyme de beaucoup de choses : la réduction du temps de maintenance, de la consommation de carburant ou encore l'augmentation du taux d'utilisation. La Série 8 répond à tous les critères en matière de performance dans toutes ces catégories.

En fonction de votre application, votre compresseur doit également être solide, durable, résistant et fiable. Un seul mot suffit pour définir tous ces aspects : HardHat®. La Série 8 intègre la dernière version de ce capot légendaire né en 2005.

L'exceptionnelle Série 8, affichant des caractéristiques techniques exceptionnelles, va révolutionner le marché. Une seule question se posera – **Que tractez-vous ?**

## Allons plus loin ensemble

Un petit compresseur de la série 8 permet d'alimenter deux brise-bétons RTEX



reddot design award  
winner 2017



Atlas Copco

# 8 caractéristiques standard

- Le légendaire capot HardHat®

- Système de protection du moteur au démarrage

- Réamorçage automatique

- Crochet de levage antichute testé pour supporter quatre fois le poids de la machine



- Peinture anticorrosion (c3) triple protection

- Pneus hiver de série sur tous les modèles

- Châssis solide fabriqué à partir d'une seule tôle, sans soudure. Châssis étanche, de série

- Coupe-batterie

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Performance  |         | XAS 38 Kd | XAS 48 Kd | XAHS 38 Kd | XAS 58 Kd | XAS 68 Kd |
|--|---------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|
| Pression de service  | bar (g) | 7         | 7         | 12         | 7         | 7         |
|  | psi (g) | 100       | 100       | 175        | 100       | 100       |
| Débit d'air  | m³/min  | 2         | 2,5       | 2,2        | 3         | 3,5       |
|  | cfm     | 70        | 90 (108*) | 80         | 106       | 125       |
| Puissance de sortie  | kVA     | -         | -         | -          | -         | -         |
| Température ambiante max. au niveau de la mer              | °C      | 50        | 50        | 50         | 50        | 50        |
| Température de démarrage min / (aide au démarrage à froid) | °C      | -10 / -20 | -10 / -20 | -10 / -20  | -10 / -20 | -10 / -20 |

| Moteur                          |        |              |              |               |               |               |
|---------------------------------|--------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| Modèle                          |        | KUBOTA D 722 | KUBOTA D 902 | KUBOTA V 1505 | KUBOTA V 1505 | KUBOTA V 1505 |
| Nombre de cylindres             |        | 3            | 3            | 4             | 4             | 4             |
| Puissance à la vitesse nominale | kW     | 14,9         | 18,5         | 26,5          | 26,5          | 26,5          |
| Régime moteur (nominal)         | tr/min | 3400         | 3600 (3400*) | 3000          | 3000          | 3000          |
| Régime moteur (à vide)          | tr/min | 2000         | 2000         | 1850          | 1850          | 1850          |

| Capacité                           |   |     |     |     |     |     |
|------------------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| Capacité d'huile du moteur         | l | 3,6 | 3,6 | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
| Capacité d'huile du compresseur    | l | 5,5 | 5,5 | 7,7 | 7,7 | 7,7 |
| Capacité du réservoir de carburant | l | 27  | 27  | 60  | 60  | 60  |

| Niveau sonore                         |       |    |    |    |    |    |
|---------------------------------------|-------|----|----|----|----|----|
| Niveau de puissance acoustique (Lw)   | dB(A) | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 |
| Niveau de pression acoustique (Lp) 7m | dB(A) | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |

| Dimensions et poids (box / remorque) |    |             |             |             |             |             |
|--------------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Longueur                             | mm | 1570 / 1960 | 1570 / 1960 | 1940 / 2290 | 1940 / 2290 | 1940 / 2290 |
| Largeur                              | mm | 1060 / 1230 | 1060 / 1230 | 1180 / 1350 | 1180 / 1350 | 1180 / 1350 |
| Hauteur                              | mm | 990 / 1250  | 990 / 1250  | 1150 / 1400 | 1150 / 1400 | 1150 / 1400 |
| Poids                                | kg | 440 / 500   | 440 / 500   | 650 / <750  | 650 / <750  | 650 / <750  |

\* Les valeurs entre parenthèse font référence aux modèles non européens

## OPTIONS

- Timon réglable avec freins
- Timon réglable sans freins
- Timon fixe avec freins
- Timon fixe sans freins
- Châssis homologué DOT
- Sur support
- Béquille
- Roue jockey
- Signalisation routière + cales de roues
- Anneau d'attelage (DIN, NATO, AC, BNA, ITA, GB, boule d'attelage)
- Boule d'attelage amovible
- Couleurs spéciales
- Démarrage à froid
- Caisse à outils
- Réfrigérant + séparateur d'eau
- Réfrigérant + séparateur d'eau + réchauffeur
- Vanne de by-pass
- Filtre à carburant supplémentaire
- Cartouche de sécurité filtre à air
- Lubrificateur
- Clapet anti-retour
- Protection anti-basculement
- Dévidoir flexible
- Filtre à particules
- Éclairages LED
- Équipement raffinerie



**Atlas Copco**

| Performance  |         | XATS 68 Kd | XAS 78 Kd | XAS 88 Kd | XAS 48 KdG | XAS 68 KdG |
|--|---------|------------|-----------|-----------|------------|------------|
| Pression de service  | bar (g) | 10         | 7         | 7         | 7          | 7          |
|  | psi (g) | 150        | 100       | 100       | 100        | 100        |
| Débit d'air  | m³/min  | 3,5        | 4,5       | 5         | 2,5        | 3,5        |
|  | cfm     | 125        | 160       | 175       | 90         | 125        |
| Puissance de sortie  | kVA     | -          | -         | -         | 6,5   12   | 6,5   12   |
| Température ambiante max. au niveau de la mer              | °C      | 50         | 50        | 50        | 50         | 50         |
| Température de démarrage min / (aide au démarrage à froid) | °C      | -10 / -20  | -10 / -20 | -10 / -20 | -10 / -20  | -10 / -20  |

| Moteur                          |     |                 |                 |                 |                   |                 |
|---------------------------------|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| Modèle                          |     | KUBOTA V 1505 T | KUBOTA V 1505 T | KUBOTA V 1505 T | KUBOTA V 1505 (T) | KUBOTA V 1505 T |
| Nombre de cylindres             |     | 4               | 4               | 4               | 4                 | 4               |
| Puissance à la vitesse nominale | kW  | 33              | 33              | 33              | 26,5 (33)         | 33              |
| Régime moteur (nominal)         | rpm | 3000            | 3000            | 3000            | 3000              | 3000            |
| Régime moteur (à vide)          | rpm | 1850            | 1850            | 1850            | 1850              | 1850            |

| Capacité                           |   |     |     |     |     |     |
|------------------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| Capacité d'huile du moteur         | l | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
| Capacité d'huile du compresseur    | l | 7,7 | 7,7 | 7,7 | 7,7 | 7,7 |
| Capacité du réservoir de carburant | l | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |

| Niveau sonore                         |       |    |    |    |    |    |
|---------------------------------------|-------|----|----|----|----|----|
| Niveau de puissance acoustique (Lw)   | dB(A) | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 |
| Niveau de pression acoustique (Lp) 7m | dB(A) | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |

| Dimensions et poids (box / remorque) |    |             |             |             |             |             |
|--------------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Longueur                             | mm | 1940 / 2290 | 1940 / 2290 | 1940 / 2290 | 1940 / 2290 | 1940 / 2290 |
| Largeur                              | mm | 1180 / 1350 | 1180 / 1350 | 1180 / 1350 | 1180 / 1350 | 1180 / 1350 |
| Hauteur                              | mm | 1150 / 1400 | 1150 / 1400 | 1150 / 1400 | 1150 / 1400 | 1150 / 1400 |
| Poids                                | kg | 650 / <750  | 650 / <750  | 650 / <750  | 650 / <750  | 650 / <750  |

## NORMES ISO

Tous les systèmes de management de la qualité et de l'environnement mis en oeuvre par Atlas Copco lors de la conception et la fabrication de ces compresseurs répondent aux exigences des normes ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. La gamme a également reçu la certification répondant à l'Annexe D de la norme ISO 1217:2009.



# Entretien facile en 8 étapes

1

Purgez tous les liquides



Point de drainage central

2

Purgez et remplacez l'huile du compresseur



Point de drainage accessible sous la cuve

3

Purgez et remplacez l'huile du moteur



Orifice de remplissage pratique

4

Remplacez le filtre à air du moteur



Filtre facile à clipser

5

Remplacez le filtre à air du compresseur



Filtre facile à clipser

6

Remplacez le filtre à huile du moteur



Filtre à huile moteur facilement accessible

7

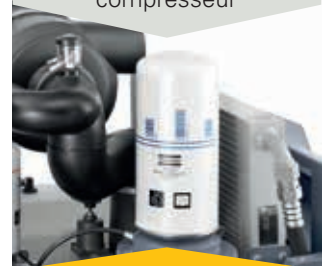
Remplacez le filtre à huile du compresseur



Filtre à huile compresseur facilement accessible

8

Remplacez l'élément séparateur du compresseur



Filtre séparateur de type cartouche

*Toutes ces opérations ne prennent que quelques minutes et ne requièrent aucun outil spécial*



**Coûts de service  
Entièrement  
Garantis**

PLAN DE 2  
OU 3 ANS  
**1€**  
POUR  
MOINS DE  
PAR JOUR

**Atlas Copco**

# Laissons parler les chiffres



reddot design award  
winner 2017

**PLUS LÉGERS**

que les  
**MODÈLES  
SIMILAIRES**



**10 MODÈLES**  
DÉBIT DE  
⇒ 2 à 5 m³/min ⇒

**1** ÉTAGE DE  
COMPRESSION À VIS  
COMPLÈTEMENT  
NOUVEAU

**12%**  
CONSOMMATION DE  
CARBURANT **RÉDUCTION**

**MOINS 60**   
MINUTES  
TEMPS D'ENTRETIEN

ENTRETIEN DE  
L'HUILE  
UNE FOIS **2**  
ANS

**TOUS LES MODÈLES INFÉRIEUR**



Tout un intégrant un réservoir de carburant de,  
une génératrice et un réfrigérant. Aucun permis  
spécial requis pour AUCUN des modèles

**15%**   
ENCOMBREMENT  
RÉDUIT

**11 ANNÉES**  
DÉVELOPPEMENT  
CAPOT  
HARDHAT®

**100%**  
VALEUR DE  
REPRISE **GARANTIE**

# Gamme des solutions Énergie mobile

## COMPRESSEURS D'AIR

### PRÊT À L'EMPLOI

- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bar



### POLYVALENCE

- 7-22 m<sup>3</sup>/min
- 7-20 bar



### PARTENAIRE DE HAUTE PERFORMANCE

- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar



Disponibles en versions diesel et électriques..

## GROUPES ÉLECTROGÈNES

### PORTABLE

- 1,6-13,9 kVA



### MOBILE

- 9-1250\* kVA



### INDUSTRIEL

- 10-1250\* kVA



\*Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications.

## POMPES D'ASSÈCHEMENT

### ÉLECTRIQUE IMMERGÉE

- 275-16.500 l/min



### POMPES DE SURFACE DIESEL

- 833-9833 l/min



### PETITES POMPES MOBILES

- 210-2500 l/min



## MÂTS D'ÉCLAIRAGE

### LED



### IODURE MÉTALLIQUE



### ÉLECTRIQUE



## Pour une productivité responsable

La division Énergie mobile d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour les clients signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco